

**Auftraggeber** Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH  
Schleidener Straße 32  
53919 Weilerswist - Derkum  
QM-Nr. 49 02 0400809

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell RC20  
Typ RC20-759  
Radgröße 7,5 J x 19 EH2+  
Zentrierart Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/<br>Lochkreis- (mm)/<br>Mittenloch-ø (mm) | Einpress-<br>tiefe<br>(mm) | Rad-<br>last<br>(kg) | Abroll-<br>umfang<br>(mm) | Gültig ab<br>Herstell-<br>datum |
|------------|---------------------------------|--|----------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| D8         | RC20-759 D8/ ohne Ring          | 5/112/66,6   | 47                         | 840                  | 2250                      | 4/2013                          |

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 49462  
 Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS  
 Radtyp und Ausführung RC20-759 (s.o.)  
 Radgröße 7,5Jx19EH2+  
 Einpresstiefe ET (s.o.)  
 Gießereikennzeichen JAW  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Anschluss | Einpresstiefe (mm) | Radlast (kg) | Abrollumfang |
|-----------|--------------------|--------------|--------------|
| 5/112     | 47                 | 840          | 2250         |
| 5/108     | 55                 | 840          | 2250         |
| 5/114,3   | 45                 | 840          | 2250         |

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Anschluss | Reifengröße | Einpresstiefe (mm) | Radlast (kg) |
|-----------|-------------|--------------------|--------------|
| 5/114,3   | 215/35R19   | 45                 | 840          |
| 5/108     | 215/35R19   | 55                 | 840          |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Anschluss | Reifengröße | Einpresstiefe (mm) | Radlast (kg) |
|-----------|-------------|--------------------|--------------|
| 5/108     | 275/55R19   | 55                 | 840          |

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 12,718 kg.

### **Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Juni 2010 durchgeführt.

### **Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**

|                             |                  |            |
|-----------------------------|------------------|------------|
| Beschreibung                | -                | 22.07.2010 |
| Befestigungsmittelzeichnung | ZSZM-02          | 25.11.2008 |
|                             | mit Änderung vom | 12.02.2009 |
| Zentrierringzeichnung       | wfv6467          | 06.12.2000 |
|                             | mit Änderung vom | 09.05.2008 |
| Radzeichnung                | RC20-759         | 04.03.2010 |
|                             | mit Änderung vom | 06.09.2013 |
| Beschreibung                | -                | 17.03.2014 |
| Zentrierringzeichnung       | wfv6467          | 06.12.2000 |
|                             | mit Änderung vom | 10.08.2011 |
| Befestigungsmittelzeichnung | Bimecc B13       | 26.11.2010 |
|                             | mit Änderung vom | 22.03.2011 |
| Befestigungsmittelzeichnung | Bimecc D2        | 05.06.2003 |
|                             | mit Änderung vom | 23.05.2011 |
| Befestigungsmittelzeichnung | Bimecc D6        | 16.12.1998 |
|                             | mit Änderung vom | 05.06.2003 |
| Befestigungsmittelzeichnung | Bimecc D8        | 01.07.2003 |
|                             | mit Änderung vom | 08.03.2011 |
| Befestigungsmittelzeichnung | Bimecc D9        | 12.05.1998 |
|                             | mit Änderung vom | 02.10.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | Bimecc D13       | 16.12.1998 |
|                             | mit Änderung vom | 05.06.2003 |
| Verwendungsbereich          | Anlage 1         |            |

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 19. März 2014




Bohlander

00208217.DOC